

FPDC 30

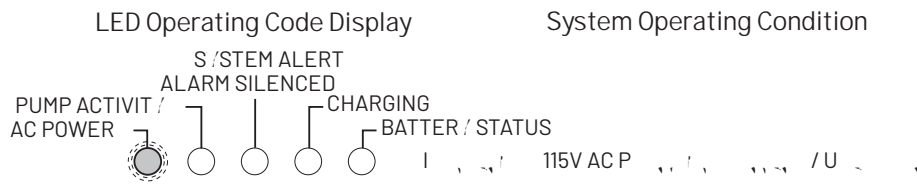
Safety Information	3
General Information	4
Internet And Alerts Setup	5
Installation	

SAVE THESE INSTRUCTIONS - This manual contains important instructions that should be followed during installation, operation, and maintenance of the product.

This is the safety alert symbol. When you see this symbol

1. Connect the positive (+) charger/controller lead wire (red) to the positive (+) battery terminal (red).
2. Connect the negative (-) charger/controller lead wire (black) to the negative (-) terminal (black) on the battery.
3. If you are using two batteries, use the set of optional terminals and connect the second battery. Use lead wires (not included) to connect the positive (+) charger/controller terminal to the positive (+) battery terminal and the negative (-) charger/controller terminal to the negative (-) battery terminal.

During normal operation, the flashing **Pump Status** LED indicates that the pump has run in your absence.





This Limited Warranty is effective July 11, 2019 and replaces all undated warranties and warranties dated before July 11, 2019.

Pentair Flotec* warrants to the original consumer purchaser ("Purchaser" or "You") that its products are free from defects in material and workmanship for a period of twelve (12) months from the date of the original consumer purchase. If, within twelve (12) months from the original consumer purchase, any such product shall prove to be defective, it shall be repaired or replaced at Pentair Flotec's option, subject to the terms and conditions set forth herein. Note that this limited warranty applies to manufacturing defects only and not to ordinary wear and tear. All mechanical devices need periodic parts and service to perform well. This limited warranty does not cover repair when normal use has exhausted the life of a part or the equipment.

The original purchase receipt and product warranty information label are required to determine warranty eligibility. Eligibility is based on purchase

Renseignements relatifs à la sécurité	20
Renseignements généraux	21
Configuration de la connexion Internet et des alertes	22

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS – Ce manuel comporte des consignes importantes qui doivent être suivies lors de l'installation, de l'utilisation et de l'entretien du produit.

Ceci est le symbole d'alerte de sécurité. Si vous voyez ce symbole sur votre pompe ou dans ce manuel, recherchez l'un des mots d'avertissement ci-dessous et faites attention aux risques de blessures!

▲ DANGER indique un danger qui, s'il n'est pas évité, en entraîne des blessures!

Cette pompe de secours à batterie ne remplace pas votre pompe de puisard principale. Elle est conçue pour remplacer temporairement votre pompe de puisard principale pendant une panne de courant ou tout autre problème qui empêche son fonctionnement normal. N'utilisez pas cette pompe pour pomper des liquides ou des produits chimiques inflammables. Utilisez cette pompe uniquement pour pomper de l'eau claire.

Gardez le chargeur de batterie au sec et protégez-le contre les dommages.

Ce système est conçu pour fonctionner avec une batterie au plomb-acide à séparateurs en fibre de verre microporeuse (absorbent glass mat, ou « AGM »), scellée, sans entretien, et à décharge pouss

-
1. Terminez l'enregistrement, la connexion à Internet et la configuration des alertes du système de secours à batterie Arrie

INSTALLATION TYPE : ÉVACUATION SÉPARÉE

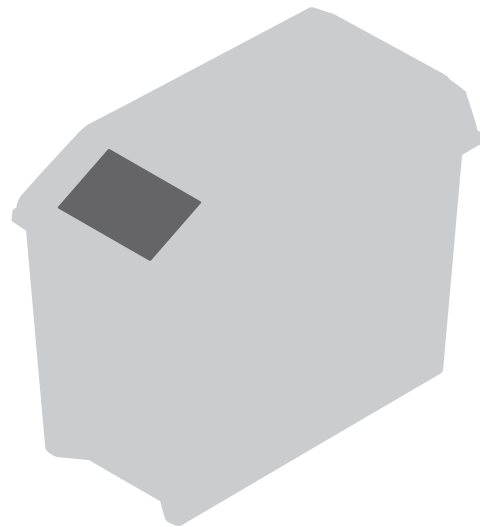
Débranchez la pompe de puisard principale avant de commencer cette procédure. **⚠ AVERTISSEMENT**

51.40 ; 0.5% ; 1.5% ; 2.5% ; 3.5% ; 4.5% ; 5.5% ; 6.5% ; 7.5% ; 8.5% ; 9.5% ; 10.5% ; 11.5% ; 12.5% ; 13.5% ; 14.5% ; 15.5% ; 16.5% ; 17.5% ; 18.5% ; 19.5% ; 20.5% ; 21.5% ; 22.5% ; 23.5% ; 24.5% ; 25.5% ; 26.5% ; 27.5% ; 28.5% ; 29.5% ; 30.5% ; 31.5% ; 32.5% ; 33.5% ; 34.5% ; 35.5% ; 36.5% ; 37.5% ; 38.5% ; 39.5% ; 40.5% ; 41.5% ; 42.5% ; 43.5% ; 44.5% ; 45.5% ; 46.5% ; 47.5% ; 48.5% ; 49.5% ; 50.5% ; 51.5% ; 52.5% ; 53.5% ; 54.5% ; 55.5% ; 56.5% ; 57.5% ; 58.5% ; 59.5% ; 60.5% ; 61.5% ; 62.5% ; 63.5% ; 64.5% ; 65.5% ; 66.5% ; 67.5% ; 68.5% ; 69.5% ; 70.5% ; 71.5% ; 72.5% ; 73.5% ; 74.5% ; 75.5% ; 76.5% ; 77.5% ; 78.5% ; 79.5% ; 80.5% ; 81.5% ; 82.5% ; 83.5% ; 84.5% ; 85.5% ; 86.5% ; 87.5% ; 88.5% ; 89.5% ; 90.5% ; 91.5% ; 92.5% ; 93.5% ; 94.5% ; 95.5% ; 96.5% ; 97.5% ; 98.5% ; 99.5% ; 100.5%

REMARQUE :

INSTALLATION TYPE : ÉVACUATION COMMUNE

Débranchez la pompe de puisard principale avant de commencer cette procédure. **▲ AVERT**



Lorsque le système fonctionne normalement, un voyant **Pump Status** (état de la pompe) qui clignote signifie que la pompe a été en marche pendant votre absence.

Appuyez sur le bouton **Test System** (test du système) et maintenez-le enfoncé. Tous les voyants s'allumeront, la pompe se mettra en marche et l'avertisseur sonore émettra une alarme.

Relâchez le bouton. Les voyants devraient s'éteindre, la pompe devrait s'arrêter et l'avertisseur sonore devrait s'arrêter.

Le voyant **Battery Status** (état de la batterie) clignote lorsque la batterie est faible. Appuyez sur le bouton **Test System** (test du système) et maintenez-le enfoncé. Tous les voyants s'allumeront, la pompe se mettra en marche et l'avertisseur sonore émettra une alarme. Relâchez le bouton. Les voyants devraient s'éteindre, la pompe devrait s'arrêter et l'avertisseur sonore devrait s'arrêter.

FL

FPDC 30

Información de retención 37

Información general 38

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES - Este manual contiene instrucciones importantes que se deben seguir durante la instalación, el funcionamiento y el mantenimiento del producto.

Este es un símbolo de alerta de retención. ¡Cuando vea este símbolo en la bomba o en este manual, busque una de las siguientes palabras de advertencia y manténgase alerta ante la posibilidad de que alguien pudiese resultar lesionado!



El sistema de bomba auxiliar de batería no es un reemplazo de la bomba de sumidero principal. Está diseñado para respaldar temporalmente a la bomba de sumidero principal durante un corte de alimentación u otro problema que no permita el funcionamiento normal de la bomba principal. No use este sistema para bombear químicos o líquidos inflamables. Solo bombee agua limpia con esta bomba.

Mantenga seco el cargador de la batería y protegido de los daños. El sistema está diseñado para funcionar con una batería AGM de ácido-plomo sellada, de ciclo profundo y sin mantenimiento. También funcionará con una batería de ácido-plomo inundada. No se recomienda el uso de baterías de gel y ácido-plomo selladas o inundadas.

En el caso de una emergencia (como por ejemplo, un corte de alimentación prolongado) que agote la batería de ciclo profundo del sistema, puede usar la batería de su auto de forma temporal. Asegúrese de reemplazar la batería de ciclo profundo del sistema



-
1. Complete la configuración del registro, la conexión a Internet y las alertas de la batería auxiliar ANTES de conectar la batería

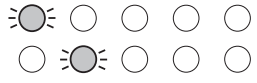
Instale la batería en la carcasa de la batería. Para evitar cortocircuitos accidentales en los terminales de la batería, cierre y ajuste el pasador de la carcasa de la batería. No deje la batería descubierta.

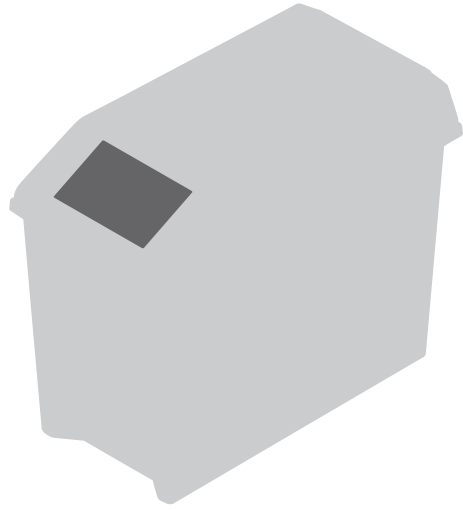


Durante el funcionamiento normal, la luz LED parpadeante de **Pump Status**

PA  C  LED

C  







US: 293 WRIGHT ST
DELAVAN, WI 53115
PH: 800-365-6832
ORDERS FAX: 800-526-3757

PENTAIR.COM/FLOTEC

Pentair trademarks and logos are owned by Pentair or its affiliates. Third party registered and unregistered trademarks and logos are the property of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice. Pentair is an equal opportunity employer.

FP979 (06-08-20) ©2020 Pentair. All Rights Reserved.